

上越の工場を快適に働きやすく。  
製造業と工場の修繕・改修ならお任せ下さい！

No.9



株式会社 保坂屋

〒942-0062  
新潟県上越市松村新田字大道25-1  
電話:025-543-1323  
FAX:025-543-2806

保坂屋

検索

<https://www.hosakaya.co.jp>

# 快適工場通信



こんにちは、株式会社保坂屋です。先日、3月に開催予定だったリフォームフェアを開催させていただきました。無印良品直江津のオープン1週間前だったのですが、たくさんの方にご来店いただきまして、誠にありがとうございました。心より感謝申し上げます。

ズバリ  
解決

エアコン全開の季節を迎えます！

## 夏の省エネ・節電対策①

これから本格的な夏を迎えます。空調は全開、フル稼働になる日も多くなってきます。そうになると、電気代が気になります。そこで今回は、全社的に省エネ・節電を行うためのポイントを紹介します。

### 空調の省エネ・初級編

まずは、誰でもできる空調の省エネ初級編をご紹介します。社員全員がこれを意識するだけでも、省エネ効果を実感できることと思います。

#### ①工場内の冷房温度の変更

空調の室内温度・湿度を季節によって調整します。  
(政府推奨夏期冷房設定温度28℃)

#### ②空調機スイッチに空調範囲を表示

スイッチに空調範囲を表示し、無駄な運転、停止忘れを防止します。

#### ③工場・事務室等、場所に応じた温度設定

空調場所、部屋の用途に応じた適切な空調温度に設定し無駄な運転を防止します。

#### ④事務室の空室・不在時等の空調停止

空室、不在時に、空調をこまめに停止します。

#### ⑤温度計等による室温の把握と調整

実温度と設定温度の差があれば設定を変更し、目標温度に維持します。

#### ⑥外気取入れ量の適正化

在室者が少ない場合は、外気取入れダクトの開度を調節し、外気を取入れ量を減らします。

#### ⑦予熱時の外気導入の停止

在室者が居ない業務開始前は外気を取入れを制限することで冷房負荷を低減します。

#### ⑧残熱利用による運転時間の短縮

終業時刻より15分～30分早めに空調を停止することで消費電力を削減できます。



## 保坂昇進のよもやま話し「リフォームフェア」の巻



7月11日(土)と12日(日)の2日間、エルマールにてリフォームフェアを開催しました。20日に無印良品直江津のオープン控え、店内の雰囲気も随分と様変わりしました。無印テイストも体感できて、一粒で二度おいしいリフォームフェアとなりました。

今回開催したリフォームフェアは、本来であれば3月に開催する予定でしたが、新型コロナウイルスの感染拡大で延期にしたものです。ようやく開催できたという喜び

が半分、首都圏で再び感染者が増えているので、多くのお客様に来場してもらえるのか不安が半分でした。

ですが、その心配を吹き飛ばすかのように、多くのお客様から足を運んでいただきました。本当にありがとうございました！

